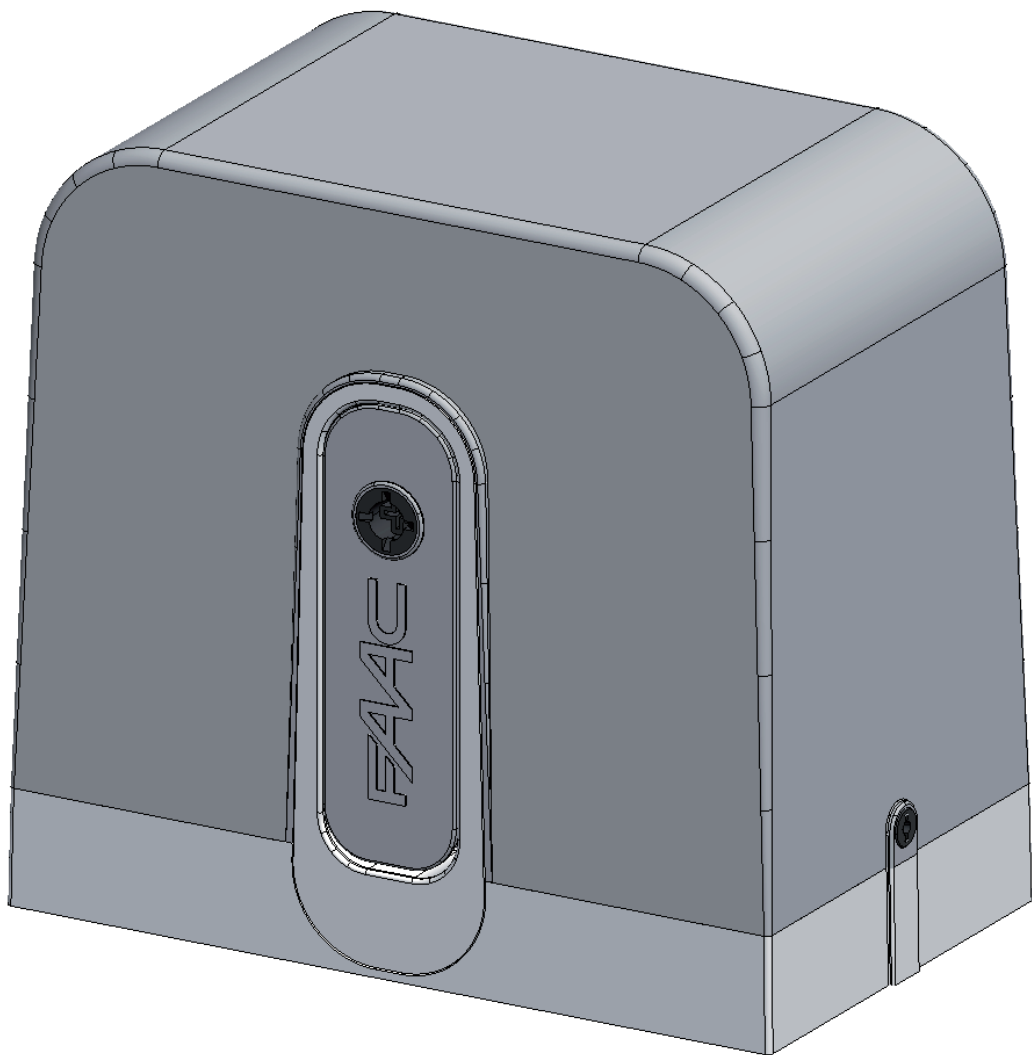


C720



FAAC

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE DLA MASZYN

(DYREKTYWA 2006/42/EC)

Producent: FAAC S.p.A.

Adres: Via Benini, 1 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - WŁOCHY

Deklaruję, że: siłownik model C720

jest przeznaczony do zintegrowania z maszyną lub zmontowania z innymi elementami maszyny, w celu stworzenia maszyny zgodnie z postanowieniami Dyrektywy 98/37/EC;

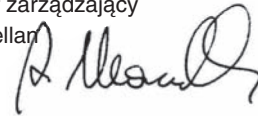
spełnia podstawowe wymagania bezpieczeństwa następujących dyrektyw EEC:

2006/95/EC Dyrektywa Niskich Napięć
2004/108/EC Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej

Deklaruję również, że zabronione jest oddanie urządzenia do eksploatacji dopóki maszyna, z którą zostało zintegrowana lub której elementem się stanie, nie zostanie zidentyfikowana i zadeklarowana jako zgodna z wymaganiami Dyrektywy 2006/42/EEC.

Bologna, 01 listopada 2008

Dyrektor zarządzający
A. Marcellan



OSTRZEŻENIA DLA INSTALATORA

OGÓLNE WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA

- 1) **UWAGA! W celu zapewnienia bezpieczeństwa osób należy dokładnie zapoznać się z niniejszymi instrukcjami. Nieprawidłowa instalacja lub nieprawidłowe użycie wyrobu może spowodować poważne obrażenia.**
- 2) Przed rozpoczęciem instalacji wyrobu należy dokładnie zapoznać się z niniejszymi instrukcjami.
- 3) Nie wolno zostawiać materiałów opakowaniowych (plastików, polistyrenu itd.) w zasięgu dzieci, gdyż materiały takie stanowią poważne źródło zagrożenia.
- 4) Zachować niniejsze instrukcje na przyszłość.
- 5) Wyrób ten został zaprojektowany z myślą o użyciu zgodnym z opisem w niniejszej dokumentacji. Wszelkie inne zastosowania, nieopisane tutaj, mogą narazić dobry stan techniczny i sprawne działanie wyrobu oraz/lub stanowić źródło zagrożenia.
- 6) FAAC zrzeka się odpowiedzialności za szkody płynące z nieprawidłowego użycia wyrobu lub użycia wyrobu niezgodnego z przeznaczeniem.
- 7) Nie wolno instalować urządzenia w środowisku wybuchowym: obecność gazów lub oparów zapalnych stanowi poważne zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- 8) Elementy mechaniczne muszą spełniać wymagania Normy Europejskiej EN12604 oraz EN 12605.
W przypadku krajów, które nie należą do UE, by uzyskać odpowiedni poziom bezpieczeństwa, należy przestrzegać wymienionych powyżej Norm oraz dodatkowo przepisów krajowych.
- 9) FAAC nie ponosi odpowiedzialności za niepostępowanie zgodnie z zasadami sztuki (Dobrymi Praktykami) podczas budowy elementów bram lub drzwi, które zostaną zmechanizowane, lub jakichkolwiek inne nieprawidłowości (deformacje) powstałe podczas użytkowania.
- 10) Instalacja musi spełniać wymagania norm EN 12453 oraz EN 12445. W przypadku krajów, które nie należą do UE, by uzyskać odpowiedni poziom bezpieczeństwa, należy przestrzegać wymienionych powyżej Norm oraz dodatkowo przepisów krajowych.
- 11) Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy systemie należy odciąć zasilanie.
- 12) Linia zasilania zautomatyzowanego systemu musi zostać wyposażona w przełącznik wielobiegunowy z odległością otwarcia styków wynoszącą przynajmniej 3 mm. Wraz z przełącznikiem wielobiegunowym zaleca się zastosowanie rozłącznika termicznego (bezpiecznika topikowego) 6 A.
- 13) Przed systemem należy zainstalować przełącznik różnicowy 0,03 A.
- 14) Należy upewnić się, że układ uziemiający jest prawidłowo skonstruowany oraz podłączyć do niego metalowe elementy obudowy.
- 15) System wyposażony jest w wewnętrzny układ bezpieczeństwa zapobiegający zgnieceniu, który działa na zasadzie kontrolowania momentu. Jednakże próg jego uruchomienia musi zostać sprawdzony zgodnie z wymaganiami Norm podanych w punkcie 10.
- 16) Urządzenia bezpieczeństwa (EN 12978 standard) zabezpieczają obszary zagrożenia przed niebezpieczeństwami **związanymi z ruchem maszyny**, takimi jak zgniecenie, ciągnięcie czy rozrywanie.
- 17) Poza urządzeniami opisanymi w punkcie 16 zaleca się zastosowanie przynajmniej jednej lampy kontrolnej do każdego systemu (np. FAACLIGHT) oraz znaku ostrzegawczego odpowiednio przymocowanego do konstrukcji ramy.
- 18) FAAC zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności odnośnie do bezpiecznego i sprawnego działania, jeżeli zastosowane zostaną elementy niewytworzone przez firmę FAAC.
- 19) Do wszelkich prac konserwacyjnych należy używać jedynie części FAAC.
- 20) Nie wolno w żaden sposób modyfikować elementów systemu.
- 21) Instalator musi dostarczyć wszelkich informacji dotyczących ręcznej obsługi systemu w sytuacji awaryjnej oraz przekazać użytkownikowi podręcznik dotyczący bezpieczeństwa dostarczany z wyrobem.
- 22) Podczas pracy wyrobu w jego pobliżu nie mogą znajdować się dzieci lub dorośli.
- 23) Piloty zdalnego sterowania oraz inne generatory impulsów należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu systemu.
- 24) Tranzyt dopuszczalny jest jedynie, kiedy system znajduje się w stanie spoczynku.
- 25) Użytkownikowi zabrania się podejmowania jakichkolwiek prób naprawy czy innych bezpośrednich prac przy systemie; w razie konieczności należy skontaktować się z wykwalifikowanym serwisem.
- 26) Konserwacja: sprawność systemu należy sprawdzać przynajmniej co 6 miesięcy, szczególnie sprawność urządzeń zabezpieczających (w tym siłę nacisku siłownika, gdzie jest to przewidziane) oraz mechanizmów zwalniających.
- 27) **Zabrania się wykonywania wszelkich czynności i prac, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji.**

SPIS TREŚCI

1	UWAGI OGÓLNE	3
2	OPIS ORAZ SPECYFIKACJE TECHNICZNE	3
3	WYMIARY	4
4	URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE (system standardowy)	4
5	INSTALACJA SYSTEMU ZAUTOMATYZOWANEGO	4
5.1	KONTROLE WSTĘPNE	4
5.2	PODMURÓWKA POD PŁYTĘ PODSTAWY	5
5.3	INSTALACJA MECHANICZNA	6
5.4	INSTALACJA ZĘBATKI	7
5.4.1	STALOWA ZĘBATKA DO SPAWANIA (rysunek 11)	7
5.4.3	ZĘBATKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO (NYLON) DO PRZYKRĘCANIA (rysunek 13)	7
5.4.2	STALOWA ZĘBATKA DO PRZYKRĘCANIA (rysunek 12)	7
6	URUCHOMIENIE	8
6.1	PODŁĄCZENIE PANELU STEROWANIA	8
6.1.1	UZIEMIENIE	8
6.1.2	ELEKTRONICZNY MODUŁ STEROWANIA	8
6.2	POŁOŻENIE PRZEŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH	9
7	TESTOWANIE SYSTEMU ZAUTOMATYZOWANEGO	9
8	MECHANIZM ZWALNIANIA/BLOKADY SIŁOWNIKA	9
9	KONSERWACJA	10
10	NAPRAWA	10
11	AKCESORIA	10
11.1	ZESTAW BATERII	10
11.2	MODUŁ RADIOWY	10
11.3	BATERIE ZWALNIANIA BLOKADY SILNIKA	10

C720

Dziękujemy za zakupienie naszego wyrobu. Jesteśmy przekonani, że całkowicie spełni on Państwa oczekiwania - pod warunkiem, że będzie stosowany do ceekłów zgodnych z jego przeznaczeniem.

Wyrób ten został zaprojektowany i skonstruowany z myślą o kontroli dostępu pojazdów. NALEŻY UNIKAĆ STOSOWANIA GO DO JAKIKOLWIEK INNYCH CELÓW.



Należy dokładnie zapoznać się z niniejszą, załączoną do wyrobu, instrukcją obsługi, ponieważ zawiera ona ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa, instalacji, eksploatacji oraz konserwacji wyrobu.

1 UWAGI OGÓLNE

Niniejsza instrukcja dotyczy modelu:

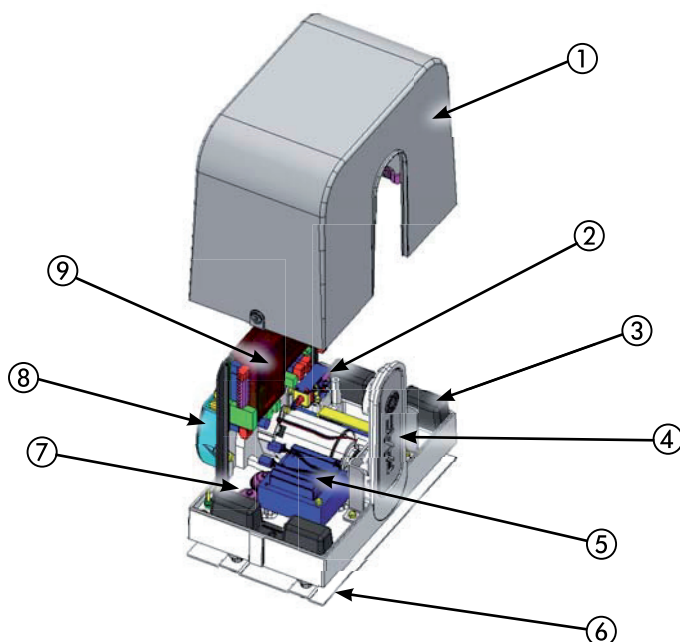
C720

Model C720 to siłownik elektromechaniczny przeznaczony do napędzania bram przesuwnych.

Praktyczna i funkcjonalna blokada silnika działa bezpośrednio na silnik. Uniemożliwia zamknięcie bramy, kiedy siłownik nie działa, a tym samym nie ma konieczności instalacji blokady elektronicznej.

Praktyczny ręczny mechanizm zwalniający pozwala na poruszanie bramy w przypadku awarii zasilania, jeżeli układ zasilania awaryjnego z baterii nie jest zainstalowany lub siłownik nie działa.

2 OPIS ORAZ SPECYFIKACJE TECHNICZNE



1. Pokrywa silnika
2. Blokada silnika
3. Pokrywa łącznika
4. Mechanizm zwalniający silnika
5. Transformator
6. Płyta podstawy
7. Wyprowadzenie przewodów
8. Pokrywa mechanizmu zębatkowego
9. Płytkę elektroniczną

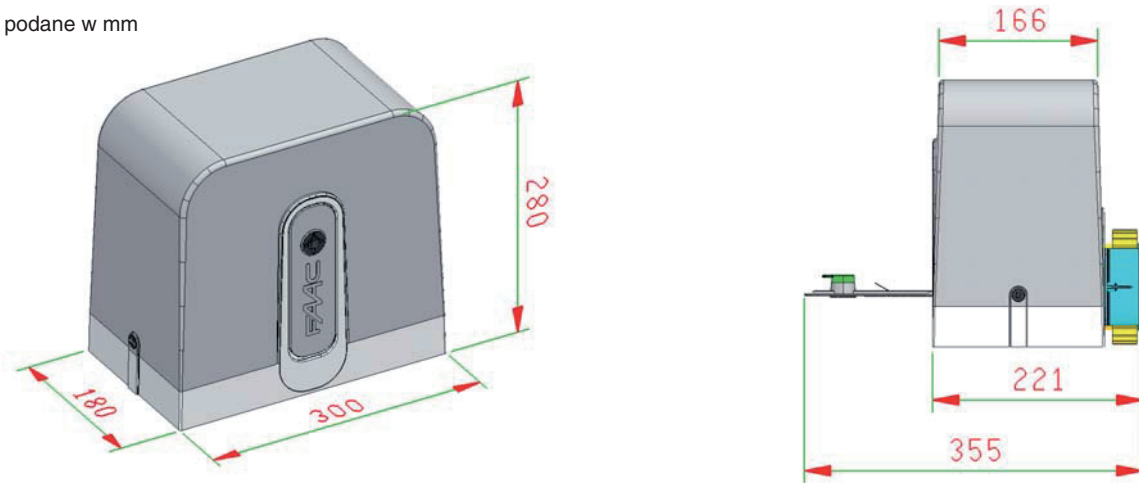
Rys. 1

MODEL	C720
Zasilanie	230 V~ 50 Hz
Pobór mocy (W)	170
Napór na wałek zębaty (N)	320
Moment maksymalny (Nm)	18
Rodzaj wałka zębatego	Z28 modul 4
Maks. zalecana długość bramy (m)	15
Maks. masa skrzydła (Kg)	400
Prędkość bramy (m/min)	Min. 8 Maks. 18

Rodzaj przełącznika krańcowego	Magnetyczny
Sprzęgło	Elektroniczne
Temperatura pracy (°C)	-20 +55
Masa silnika przekładniowego (kg)	6
Stopień ochrony	IP44
Wymiary gabarytowe silnika przekładniowego	Patrz rysunek 2
Częstość pracy	Jak dla instalacji rezydencjalnej

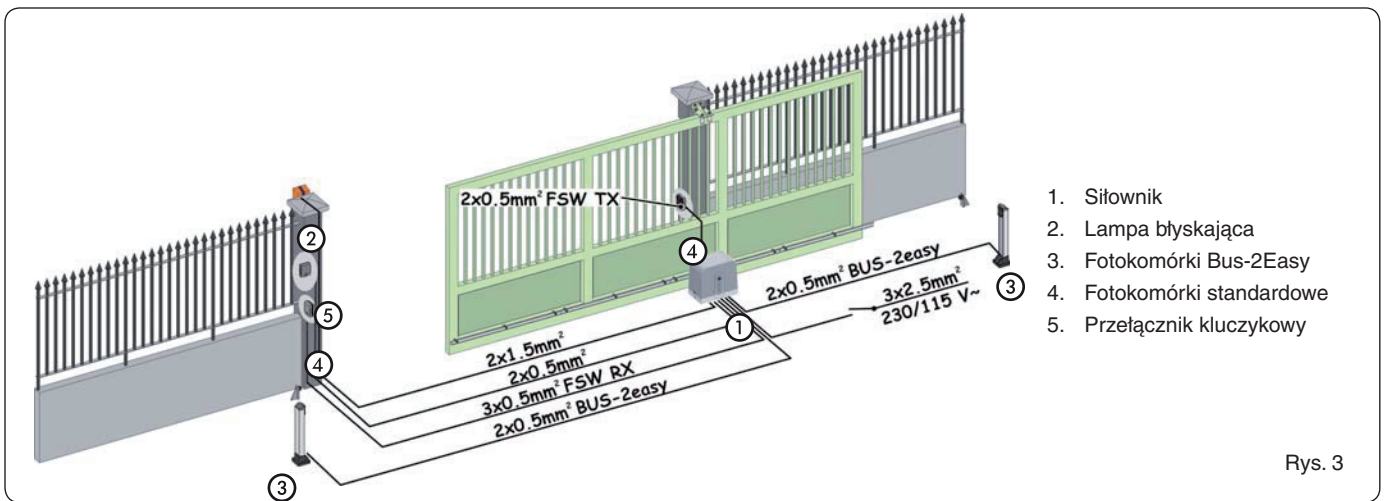
3 WYMIARY

Wartości podane w mm



Rys. 2

4 URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE (system standardowy)



1. Silownik
2. Lampa błyskająca
3. Fotokomórki Bus-2Easy
4. Fotokomórki standardowe
5. Przełącznik kluczykowy

Rys. 3

5 INSTALACJA SYSTEMU ZAUTOMATYZOWANEGO

5.1 WSTĘPNE KONTROLE

W celu zapewnienia bezpiecznej i skutecznej pracy systemu, należy przed zainstalowaniem systemu upewnić się, że spełnione są następujące wymagania:

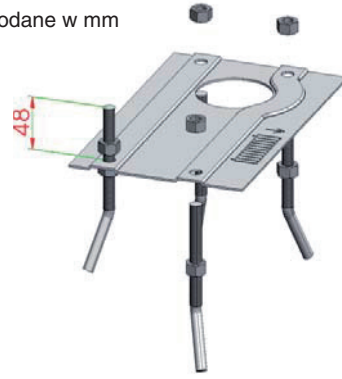
- Konstrukcja bramy musi być odpowiednia do zautomatyzowania. Szczególnie istotne są następujące elementy: średnica koła musi być proporcjonalna do masy bramy, brama musi posiadać górną prowadnicę oraz ograniczniki mechaniczne zapobiegające wypadnięciu skrzydła bramy z prowadnic.
- Prowadnica bramy musi być prawidłowo wypoziomowana.
- Ręczne poruszanie bramy musi być płynne i łatwe w całym zakresie ruchu.
- Grunt musi zapewniać doskonałą stabilność cokołu podstawy.
- W obszarze wykopu pod fundament cokołu nie mogą znajdować się jakiegokolwiek przewody rurowe lub kable elektryczne.
- Jeżeli silnik przekładniowy zlokalizowany jest w obszarze ruchu pojazdów, należy przedsięwziąć odpowiednie środki mające na celu zabezpieczenie silnika z przekładnią przed uszkodzeniem na skutek wypadku.
- Upewnić się, że istnieje możliwość podłączenia silnika przekładniowego do sprawnego układu uziemienia.

Jeżeli istniejące warunki nie są zgodne z wyżej wymienionymi wymaganiami, należy zapewnić ich spełnienie.

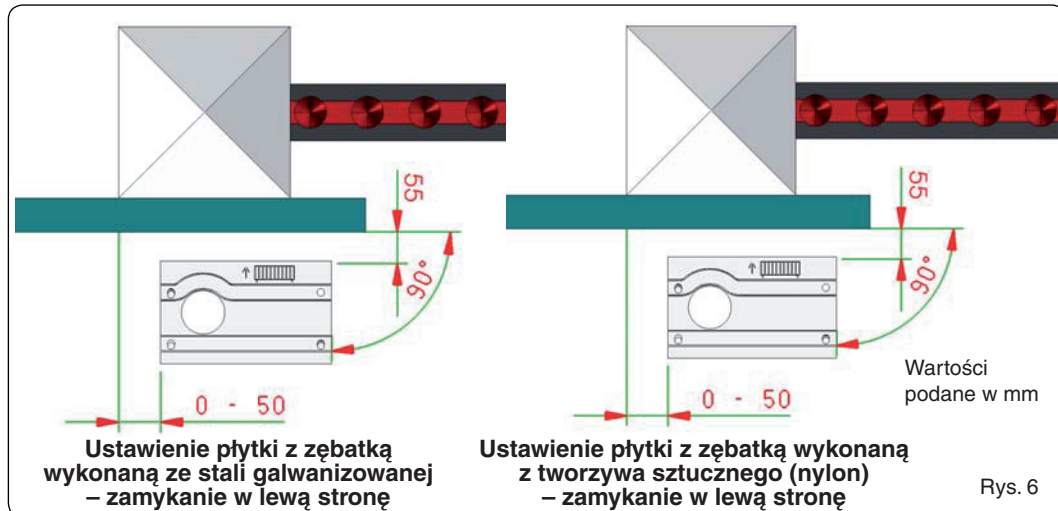
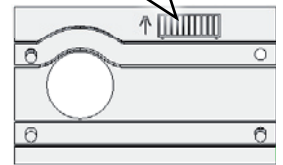
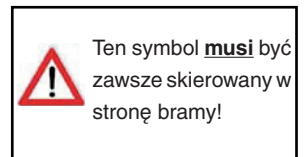
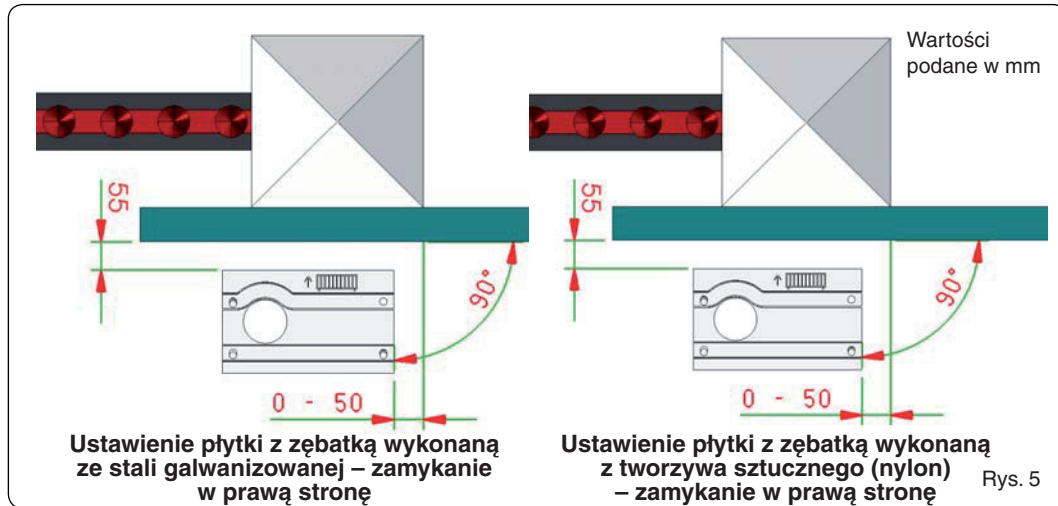
5.2 PODMURÓWKA POD PŁYTĘ PODSTAWY

1. Zainstalować płytę podstawy, jak pokazano na rysunku 4.
2. Aby zapewnić prawidłowe zazębenie mechanizmu zębatkowego, płyta podstawy musi być zlokalizowana w taki sposób, jak pokazano to na rysunku 5 (zamykanie w prawą stronę) lub na rysunku 6 (zamykanie w lewą stronę)

Wartości podane w mm



Rys. 4



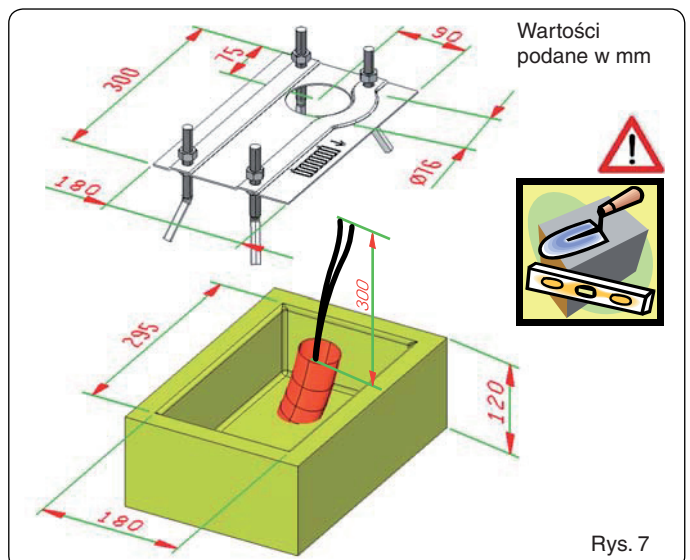
3. Wykonać cokół, jak pokazano na rysunku 7, oraz zamurować płytę podstawy, zapewniając przy tym odpowiednie pancerze do poprowadzenia przewodów w płycie podstawy.

Skontrolować, czy płyta jest prawidłowo wypoziomowana za pomocą poziomicy

Poczekaj aż cement zastygnie.

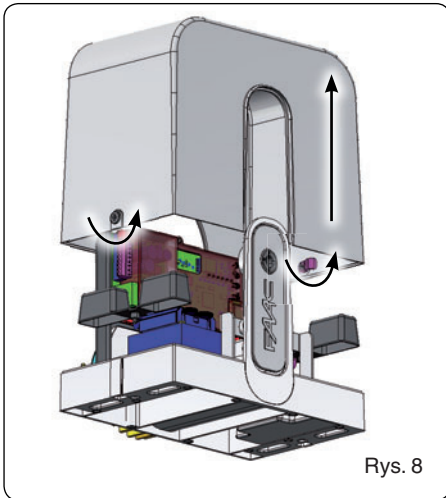
4. Poprowadzić przewody elektryczne do podłączenia akcesoriów oraz zasilania, jak pokazano to na rysunku 3.

W celu ułatwienia wykonania podłączeń do modułu sterowania, należy upewnić się, że przewody wystają z otworu w płycie podstawy na przynajmniej 30 cm.

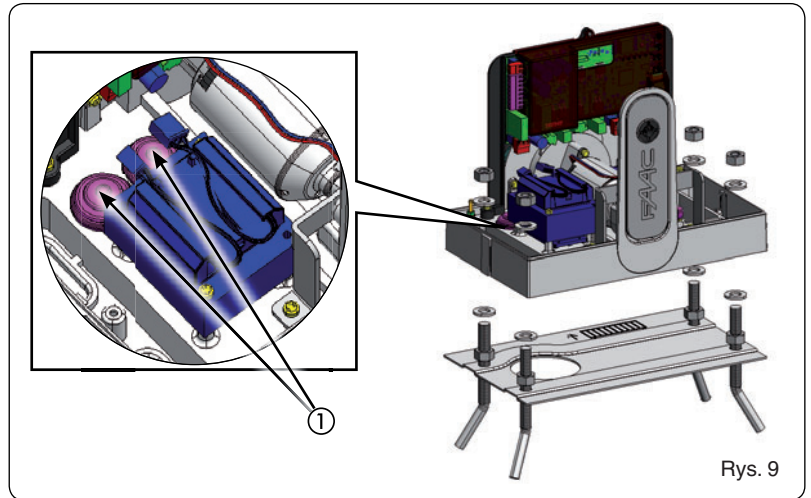


5.3 INSTALACJA MECHANICZNA

1. Zdjąć pokrywę obracając zatrzaski o 90° i podnosząc pokrywę (rysunek 8).
2. Ustawić silownik na płycie podstawy, wykorzystując dostarczone podkładki oraz nakrętki, jak przedstawiono na rysunku 9. Podczas tej operacji, należy poprowadzić przewody przez właściwe otwory w korpusie silnika (patrz rysunek 9, element ①). Jeżeli zachodzi konieczność, by uzyskać więcej przestrzeni, oba otwory można połączyć w jeden używając młotka



Rys. 8

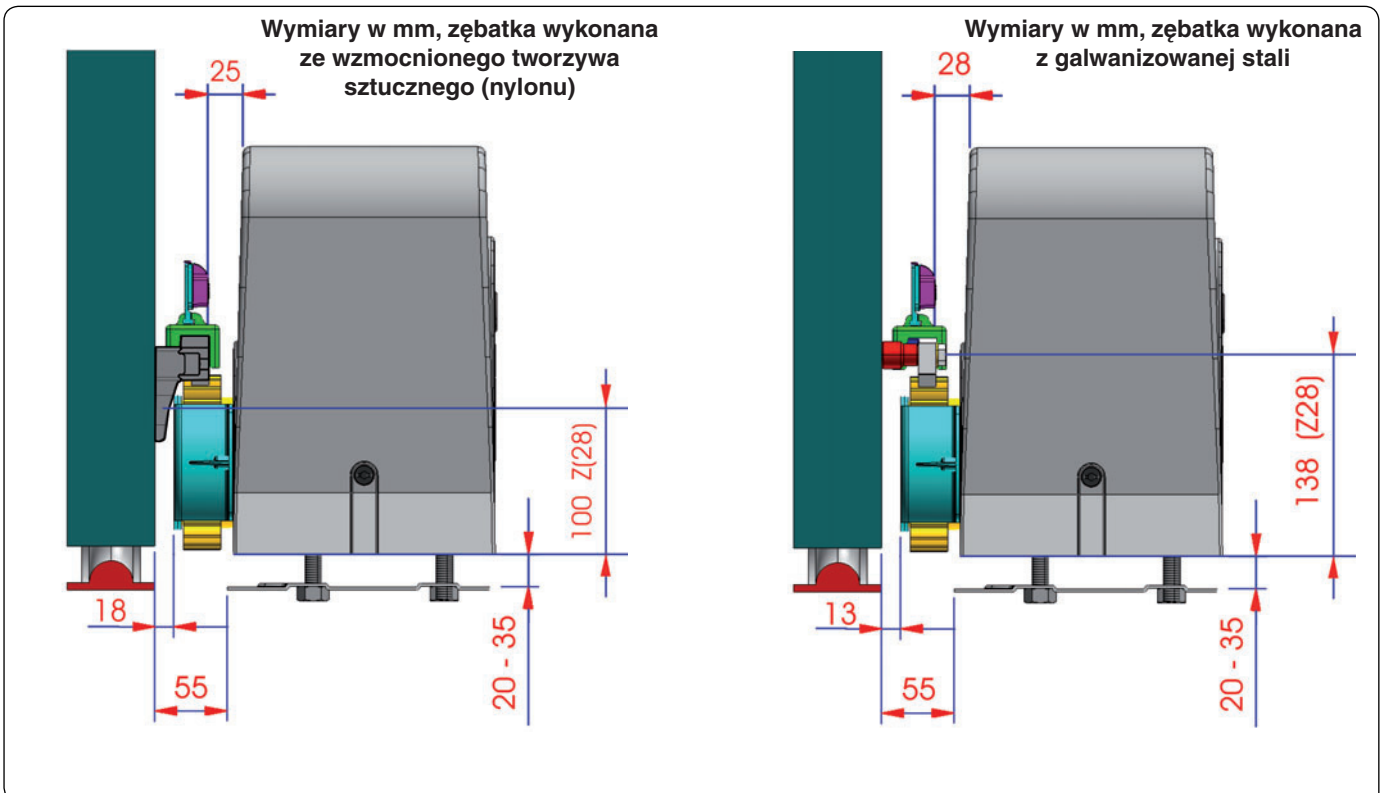


Rys. 9

3. Ustawić wysokość silnika przekładniowego oraz odległość od bramy wg wymiarów podanych na rysunku 10.



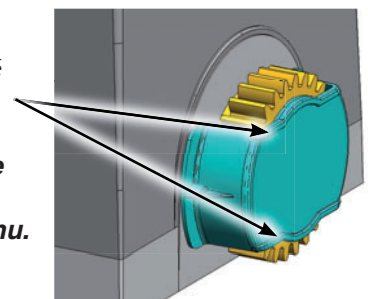
Operacja ta jest konieczna aby upewnić się, że zębátka jest prawidłowo zamocowana oraz umożliwić dalsze regulacje.



4. Zamocować silnik przekładniowy do płyty, dokręcając nakrętki.
5. Przygotować siłownik do pracy manualnej, jak opisano to w punkcie 8.



Należy upewnić się, że brama lub jej części nie wchodzą w kontakt ze wspornikiem zębátki w całym zakresie ruchu.

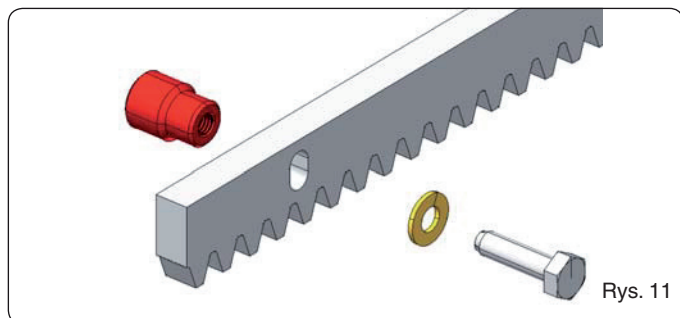


Rys. 10

5.4 MONTAŻ ZĘBATKI

5.4.1 ZĘBATKA STALOWA DO SPAWANIA (RYSUNEK 11)

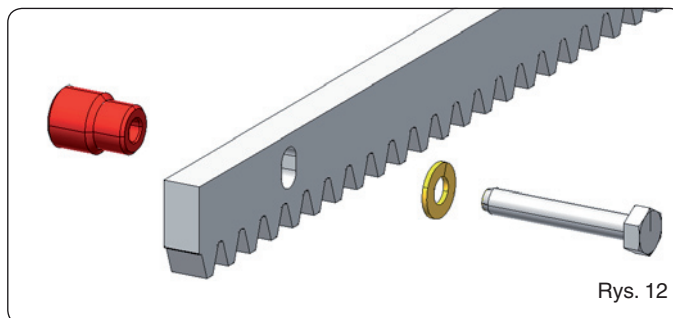
1. Zamocować trzy gwintowane zapadki na elemencie zębatki, umieszczając je na górze otworu fasolkowatego. Dzięki temu luz w otworze fasolowym umożliwi ewentualną przyszłą regulację.
2. Przesunąć skrzydło bramy ręcznie w położenie zamknięte.
3. Ułożyć pierwszą część zębatki równo z wałkiem zębatym i przyspawać zapadkę zębatą do bramy, jak pokazano to na rysunku 14.
4. Przesunąć bramę ręcznie, aby sprawdzić czy zębatka spoczywa na wałku zębatym, a następnie przyspawać drugą i trzecią zapadkę.
5. Umieścić kolejny element zębatki bezpośrednio przy poprzednim, korzystając z części zębatki (jak pokazano to na rysunku 15), aby prawidłowo ustawić (zsynchronizować) zęby obu elementów.
6. Przesunąć bramę ręcznie, a następnie przyspawać trzy gwintowane zapadki, kontynuując aż cała długość bramy będzie gotowa.



Rys. 11

5.4.2 ZĘBATKA STALOWA DO PRZYKRĘCANIA (RYSUNEK 12)

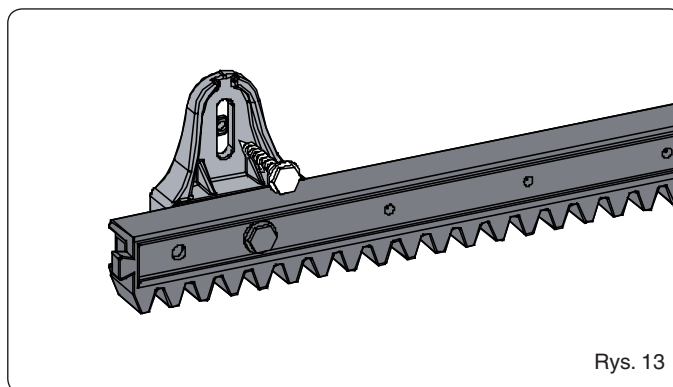
1. Przesunąć skrzydło bramy ręcznie w położenie zamknięte.
2. Umieścić pierwszą część zębatki równo z wałkiem zębatym i umieścić przekładkę pomiędzy zębatką a bramą, ustawiając ją na górze otworu fasolkowatego. Dzięki temu luz w otworze fasolowym umożliwi ewentualną przyszłą regulację.
3. Zaznaczyć na bramie punkt, w którym należy wywiercić otwór. Wywiercić otwór $\varnothing 6,5$ mm, a następnie nagwintować gwintem M8. Wkręcić śrubę.
4. Przesunąć bramę ręcznie, aby sprawdzić czy zębatka spoczywa na wałku zębatym, a następnie powtórzyć operacje opisane w punkcie 3.
5. Umieścić kolejny element zębatki bezpośrednio przy poprzednim, korzystając z części zębatki (jak pokazano to na rysunku 15), aby prawidłowo ustawić (zsynchronizować) zęby obu elementów.
6. Przesunąć bramę ręcznie i wykonać operacje mocowania opisane dla pierwszego elementu, kontynuując aż cała długość bramy będzie gotowa.



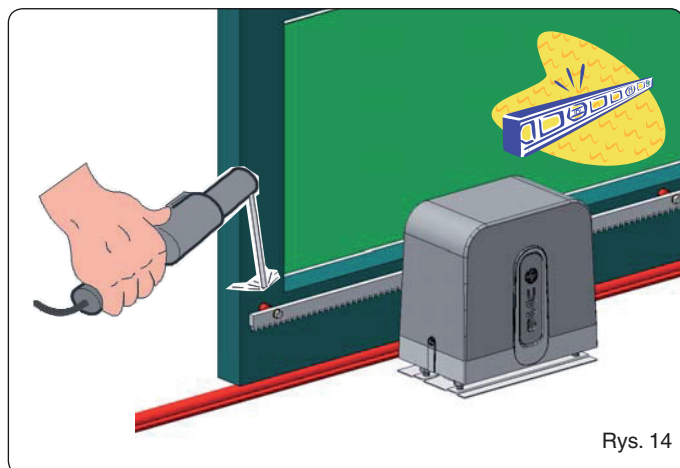
Rys. 12

5.4.3 ZĘBATKA WYKONANA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO (NYLONU) DO PRZYKRĘCANIA (RYSUNEK 13)

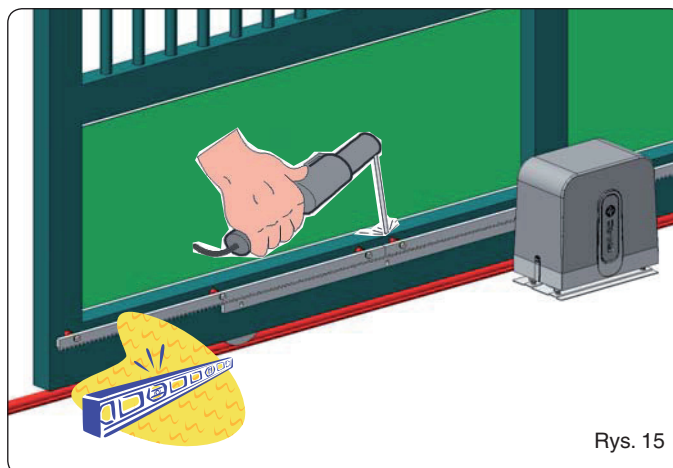
1. Przesunąć skrzydło bramy ręcznie w położenie zamknięte.
2. Umieścić pierwszą część zębatki równo z wałkiem zębatym i zaznaczyć na bramie punkt, w którym należy wywiercić otwór. Wywiercić otwór $\varnothing 6,5$ mm, a następnie wkręcić wkręt samogwintujący, dostarczony wraz z płytką wzmacniającą.
3. Przesunąć bramę ręcznie, aby sprawdzić, czy zębatka spoczywa na wałku zębatym, a następnie powtórzyć operacje opisane w punkcie 2.
4. Połączyć kolejny element zębatki i dopasować do poprzednich elementów.
5. Przesunąć bramę ręcznie i wykonać operacje mocowania opisane dla pierwszego elementu, kontynuując aż cała długość bramy będzie gotowa.



Rys. 13








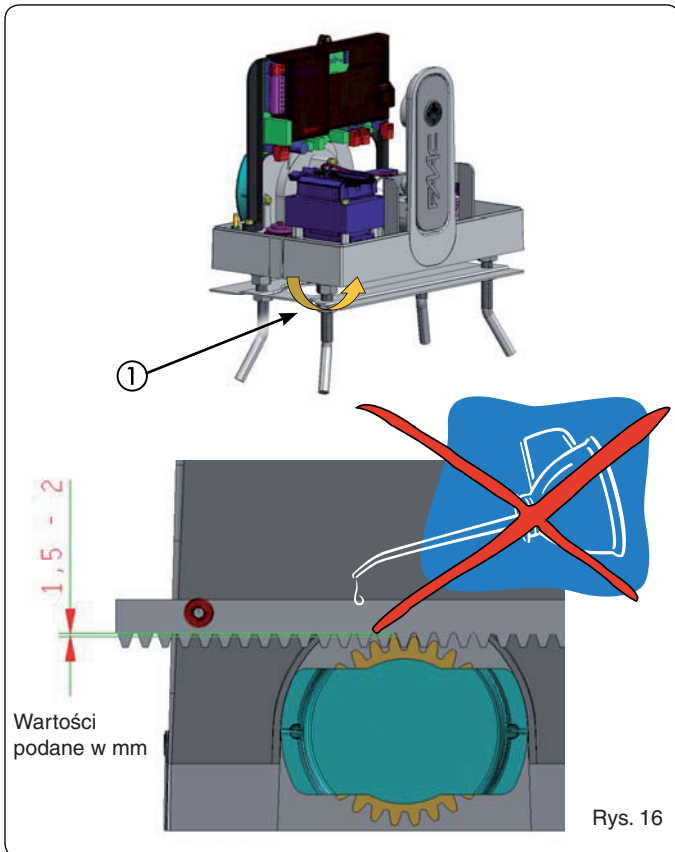
Rys. 14



Rys. 15

Uwagi dotyczące instalacji zębatki

-  **Upewnić się, że podczas ruchu bramy elementy zębatki nie wyzębają się z wałka zębatego.**
-  **Zabrania się spawania elementów zębatki do przekładek lub do siebie nawzajem.**
-  **Po zainstalowaniu zębatki należy upewnić się, że ząbka się ona prawidłowo z wałkiem zębatym, zaleca się obniżenie położenia silnika przekładniowego o około 1,5 – 2 mm za pomocą nakrętek (rysunek 16, element ①).**
-  **Na wałek zębaty oraz zębatkę nie wolno nakładać smarów lub innych środków smarowniczych (rysunek 16).**
-  **Ręcznie sprawdzić, czy brama prawidłowo dosięga mechanicznych ograniczników, utrzymując wałek zębaty oraz zębatkę zazębite, oraz upewnić się, czy brama porusza się płynnie i bez oporów.**



Rys. 16

6 URUCHOMIENIE

6.1 PODŁĄCZANIE PANELU STEROWANIA



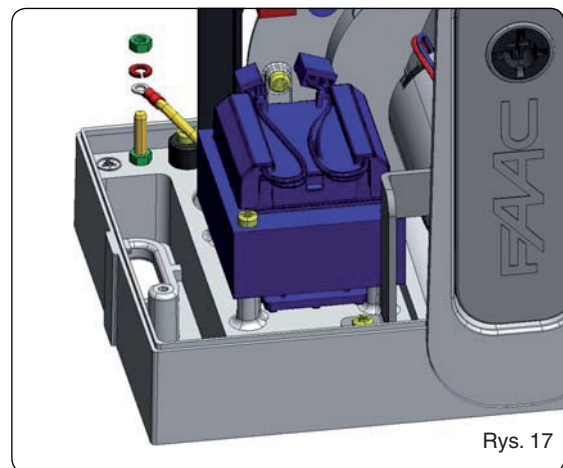
Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy panelu (wykonywanie podłączeń, programowanie, prace konserwacyjne), należy wyłączyć zasilanie



- Przestrzegać punktów 10, 11, 12, 13 oraz OGÓLNYCH ZASAD BEZPIECZEŃSTWA.
- Postępując zgodnie z instrukcjami na rysunku 3, poprowadzić kable w torówkach przewodów oraz wykonać konieczne podłączenia elektryczne wybranych akcesoriów.
- Należy zawsze oddzielać przewody zasilania od przewodów sterowania oraz przewodów urządzeń bezpieczeństwa (przycisków, fotokomórek, odbiorników, itd.).
- Aby uniknąć szumu elektrycznego, zaleca się stosowanie osobnych pancerzy.

6.1.1 UZIEMIENIE

Podłączyć przewody zasilania jak pokazano na rysunku 17.




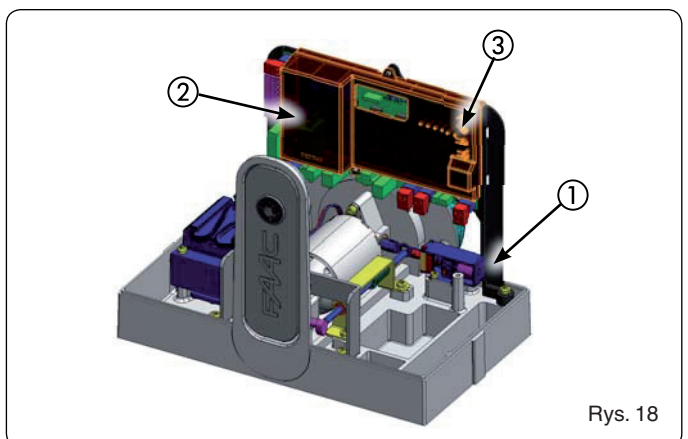
Rys. 17

6.1.2 ELEKTRONICZNY MODUŁ STEROWANIA

W silnikach przekładniowych elektroniczny moduł sterowania mocowany jest na wsporniku (rysunek 18, element ①) z przezroczystą pokrywą (rysunek 18, element ②).

Przyciski programowania panelu (rysunek 18, element ③) znajdują się na pokrywie. Umożliwia to programowanie panelu bez zdejmowania pokrywy.

 **W celu wykonania prawidłowych podłączeń modułu sterowania, należy postępować zgodnie z odpowiednimi instrukcjami.**



Rys. 18

6.2 LOKALIZACJA PRZEŁĄCZNIKÓW GRANICZNYCH



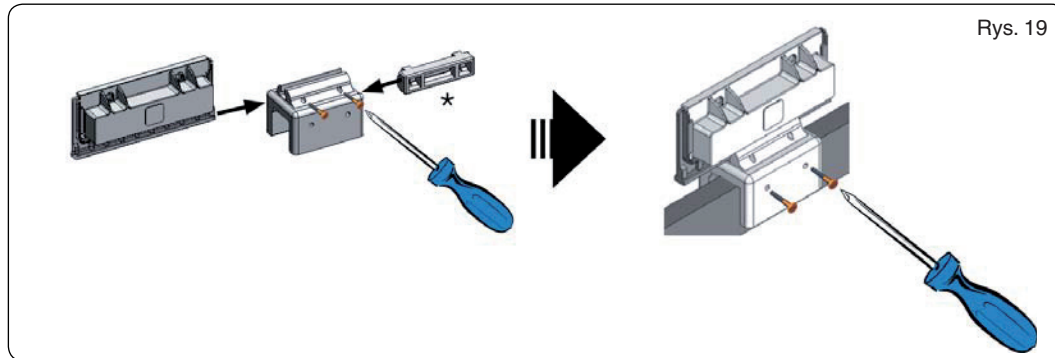
W celu prawidłowego zlokalizowania magnesów przełączników krańcowych, moduł sterowania musi być zainstalowany oraz prawidłowo podłączony do wszystkich elementów sterowania oraz akcesoriów.

Siłownik wyposażony jest w magnetyczny przełącznik krańcowy, wbudowany bezpośrednio w moduł sterowania.

Brama jest zatrzymywana, podczas zamykania lub otwierania, kiedy magnes, zamocowany do górnej części zębatki, aktywuje czujnik.

Zamontować oba magnesy jak pokazano to na rysunku 19.

Ustawić siłownik na tryb obsługi ręcznej, jak opisano to w punkcie 8, i odłączyć zasilanie systemu.



Rys. 19



W celu uzyskania informacji na temat instalacji przełącznika krańcowego na zębatce, patrz instrukcja modułu sterowania.



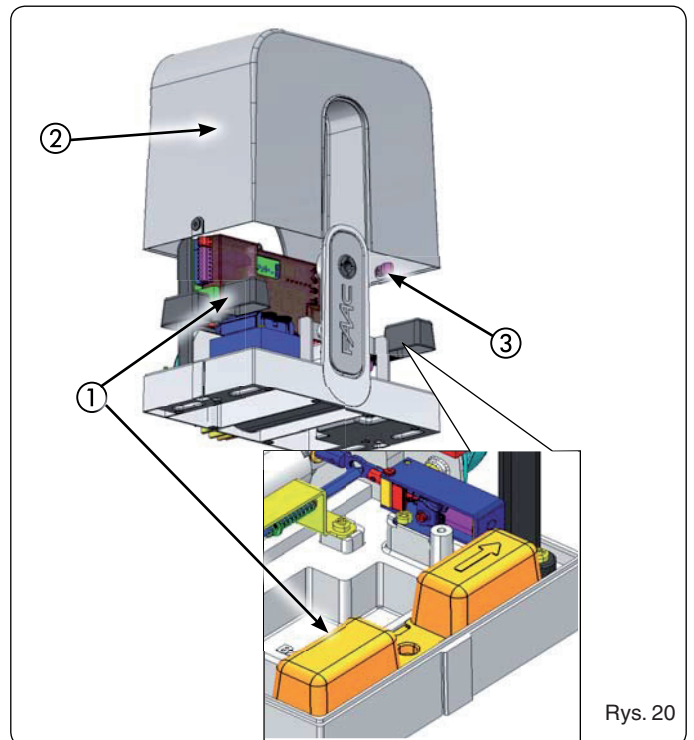
Aby uniknąć uszkodzeniu siłownika oraz/lub przerw w pracy systemu zautomatyzowanego, należy pozostawić około 40 mm wolnego miejsca od mechanicznych przełączników krańcowych.

7 TEST SYSTEMU ZAUTOMATYZOWANEGO

Po zakończeniu instalacji siłownika należy ostrożnie przeprowadzić kontrolę działania wszystkich podłączonych akcesoriów oraz urządzeń bezpieczeństwa.

Zamocować plastikowe nakładki śrub mocowania siłownika, upewniając się, że symbol strzałki skierowany jest w stronę bramy (rysunek 20, element ①), nałożyć pokrywę ochronną (rysunek 20, element ②) oraz przekręcić zatrzaski boczne (rysunek 20, element ③).

Nakleić nalepkę ostrzegawczą na górną część obudowy (rysunek 20). Przekazać Klientowi „Instrukcję Obsługi” i objaśnić prawidłowe działanie systemu oraz obsługę silnika przekładniowego, zwracając szczególną uwagę na potencjalnie niebezpieczne obszary systemu zautomatyzowanego.



Rys. 20

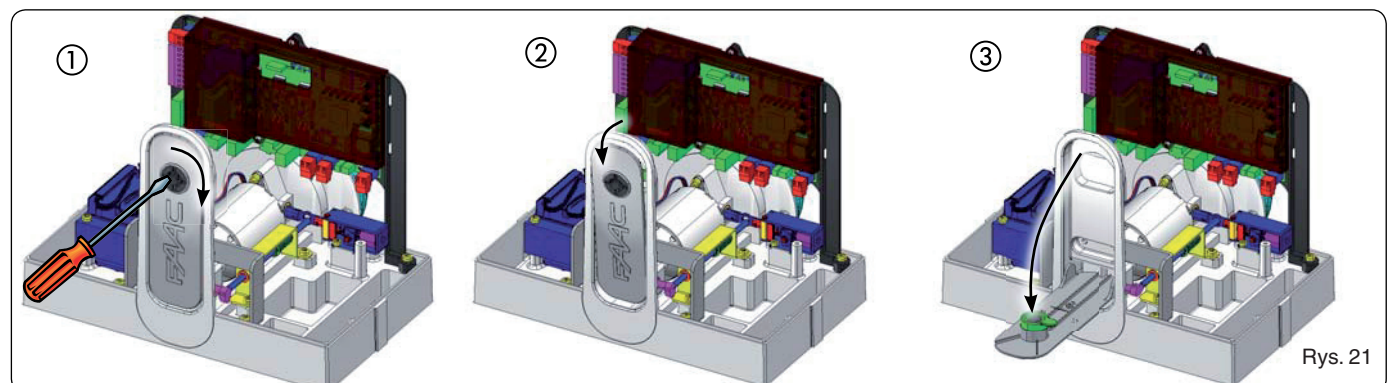
8 MECHANIZM ZWALNIANIA/BLOKADY SIŁOWNIKA OBSŁUGA RĘCZNA



W celu uniknięcia przypadkowego uruchomienia bramy podczas wykonywania procedury zwalniania/blokowania, należy zachować szczególną ostrożność.

W celu zwolnienia silnika przekładniowego należy:

1. Przekręcić mechanizm zwalniający w prawo, jak pokazano na rysunku 21, element ①. Dźwignia mechanizmu odsunie się lekko od korpusu siłownika (rysunek 21, element ②).
2. Całkowicie opuścić dźwignię mechanizmu zwalniającego aż do osiągnięcia ogranicznika mechanicznego (rysunek 21, element ③).
3. Otworzyć lub zamknąć bramę ręcznie.



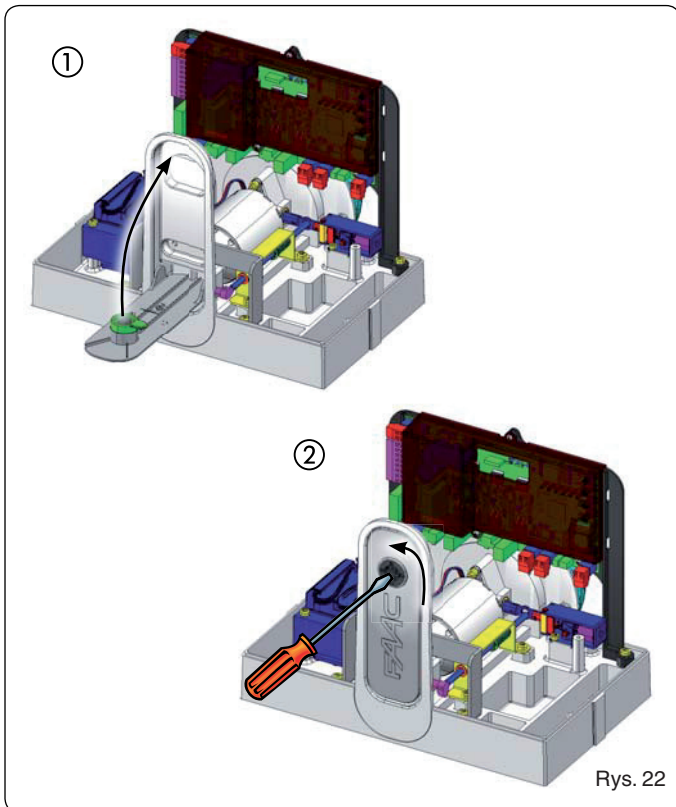
Rys. 21

W celu przywrócenia normalnego działania (założenia blokady) należy:

1. Całkowicie podnieść dźwignię mechanizmu zwalniającego aż do ogranicznika mechanicznego (rysunek 22 element ①).
2. Obrócić mechanizm zwalniający w lewo, jak pokazuje to rysunek 22 element ②.



Aby uniknąć uszkodzenia siłownika, należy unikać podawania sygnału sterowania ruchu bramy przed zresetowaniem systemu blokady.



Rys. 22

9 KONSERWACJA

Sprawność działania systemu należy kontrolować przynajmniej raz na sześć miesięcy, zwłaszcza sprawności urządzeń bezpieczeństwa (w tym siły naporu siłownika, która musi spełniać wymagania obowiązujących norm) oraz mechanizmów zwalniających.

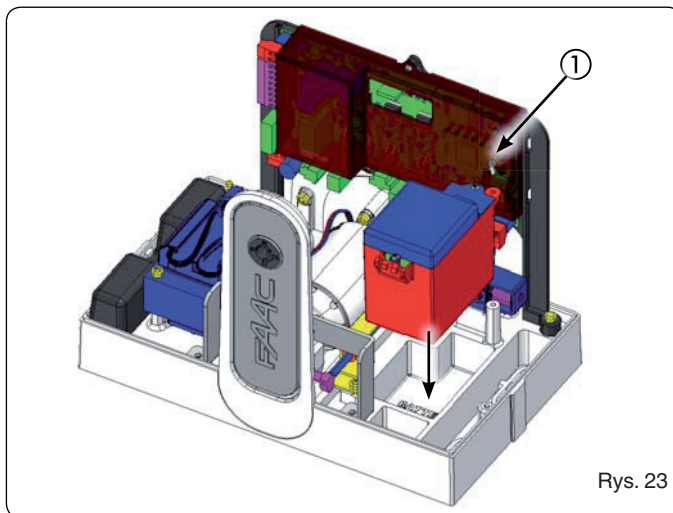
10 NAPRAWY

W przypadku konieczności wykonania jakichkolwiek napraw, prosimy o kontakt z upoważnionym centrum napraw.

11 AKCESORIA

11.1 ZESTAW BATERII

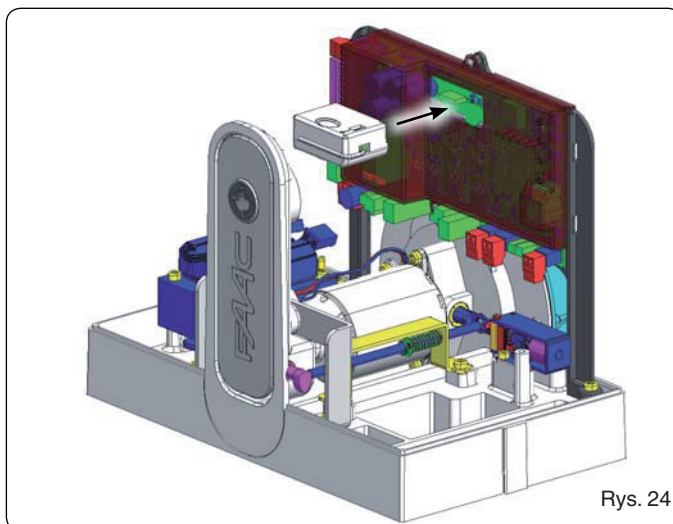
Zestaw baterii należy instalować, jak pokazano to na rysunku 23. Zestaw należy umieścić w gnieździe i zamocować śrubą (element ①). Następnie należy podłączyć zestaw baterii do odpowiedniego złącza na module sterowania (patrz właściwe instrukcje)
W celu uzyskania informacji na temat zestawu baterii, patrz właściwe instrukcje.



Rys. 23

11.2 MODUŁ RADIOWY

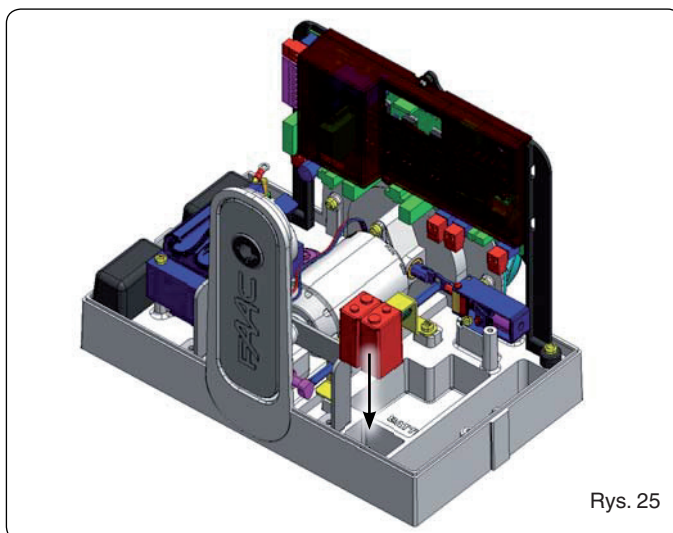
Zainstalować moduł radiowy, jak pokazano to na rysunku 24.



Rys. 24

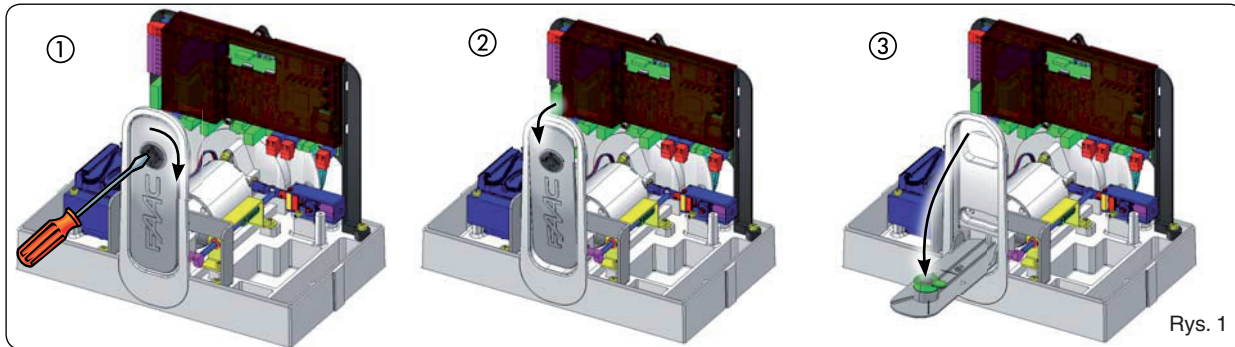
11.3 BATERIE ZWALNIANIA BLOKADY SILNIKA

Zainstalować baterie zwalniania blokady silnika, jak pokazano to na rysunku 25, i podłączyć do odpowiedniego złącza na module sterowania (patrz właściwe instrukcje).



Rys. 25

INSTRUKCJA OBSŁUGI SYSTEMU ZAUTOMATYZOWANEGO C720



Rys. 1

Przed rozpoczęciem instalacji wyrobu, należy dokładnie zapoznać się z niniejszymi instrukcjami oraz zachować je do wglądu na przyszłość

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Prawidłowa instalacja oraz eksploatacja systemu zautomatyzowanego C720 zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa.

W celu uniknięcia nieszczęśliwych wypadków, należy przestrzegać następujących prostych zasad:

- W pobliżu systemu zautomatyzowanego nie mogą znajdować się dzieci lub dorośli, zwłaszcza podczas pracy systemu.
- Piloty zdalnego sterowania oraz inne generatory sygnałów sterowania należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu systemu.
- Nie wolno pozwalać dzieciom bawić się systemem zautomatyzowanym.
- Nie wolno celowo blokować ruchu bramy.
- Należy zwrócić uwagę, aby gałęzie lub krzewy nie kolidowały z ruchem bramy.
- Należy upewnić się, że systemy sygnalizacji świetlnej działają sprawnie i są widoczne.
- Nie wolno próbować poruszać bramy ręcznie, jeżeli nie została ona zwolniona.
- W przypadku awarii bramy, należy zwolnić bramę w celu umożliwienia dostępu pojazdom, a następnie poczekać na przybycie wykwalifikowanych techników, którzy wykonają konieczne naprawy.
- Po włączeniu obsługi manualnej, należy, przed przywróceniem normalnego działania, odciąć zasilanie systemu.
- Nie wolno wprowadzać jakichkolwiek modyfikacji do systemu zautomatyzowanego.
- Zabrania się użytkownikowi podejmowania jakichkolwiek prób naprawy czy innych bezpośrednich prac przy systemie; w razie konieczności należy skontaktować się z wykwalifikowanym serwisem.
- Co 6 miesięcy należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi kontrole sprawności systemu zautomatyzowanego, urządzeń bezpieczeństwa oraz podłączenia uziemienia.

OPIS

System zautomatyzowany C720 przeznaczony jest do kontrolowania dostępu pojazdów w obszarach o średnim natężeniu ruchu.

System zautomatyzowany C720 do bram przesuwanych składa się z siłownika elektromechanicznego, przekazującego napęd przez mechanizm zębatkowy lub łańcuch, podłączony w odpowiedni sposób do bramy.

Działanie bramy sterowane jest za pomocą elektronicznego modułu sterowania, znajdującego się wewnątrz obudowy siłownika lub w hermetycznie szczelnej obudowie zewnętrznej.

W przypadku gdy brama jest zamknięta, w momencie kiedy moduł otrzyma sygnał polecenia otwarcia bramy wygenerowany przez pilot zdalnego sterowania lub inne podobne urządzenie, uruchamia silnik aż do osiągnięcia położenia otwarcia.

Jeżeli ustawiony został tryb pracy automatycznej, brama zamknie się automatycznie po upływie ustawionego czasu paazy.

Jeżeli wybrano tryb pracy półautomatycznej, w celu zamknięcia bramy musi zostać podany kolejny sygnał.

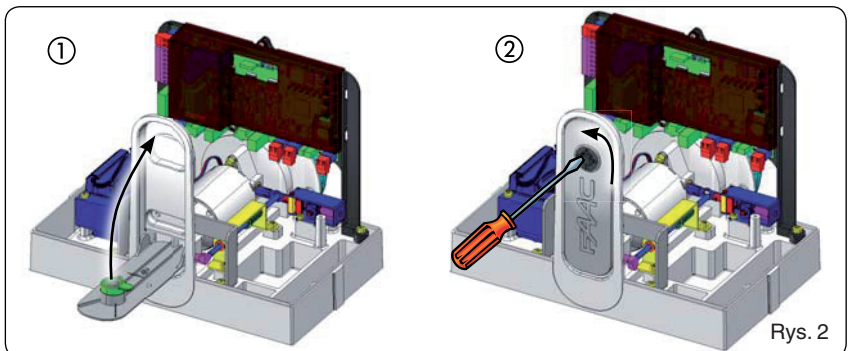
Sygnał polecenia otwarcia wygenerowany podczas operacji zamykania zawsze powoduje odwrócenie kierunku pracy.

Aktywacja sygnału polecenia stop zawsze powoduje zatrzymanie pracy.

Sygnał świetlny oznacza, że brama się porusza.

O informacje na temat zachowania drzwi przesuwanych w różnych trybach pracy należy poprosić technika-instalatora.

Systemy zautomatyzowane są wyposażone w układy wykrywania przeszkód oraz/lub urządzenia bezpieczeństwa (fotokomórki, czujniki) uniemożliwiające zamknięcie drzwi, jeżeli w kontrolowanym przez nie obszarze znajduje się przeszkoda.



Rys. 2

Kiedy silnik nie pracuje, system zapewnia blokadę mechaniczną bramy, dlatego też nie ma potrzeby instalowania zamka.

Tym samym, manualne otwieranie bramy jest możliwe jedynie przy zastosowaniu mechanizmu zwalnającego.

Silnik przekładniowy wyposażony jest w elektroniczny układ zapobiegający zmiążdżeniu, który zapewnia odpowiednie bezpieczeństwo, odwracając kierunek ruchu bramy, jeżeli podczas ruchu brama trafi na przeszkodę.

Wygodny w użyciu ręczny mechanizm zwalnający pozwala na przesuwanie drzwi w przypadku awarii zasilania (jeżeli nie zainstalowano układu zasilania awaryjnego) lub siłownika.

OBSŁUGA RĘCZNA



W celu uniknięcia przypadkowego uruchomienia bramy podczas wykonywania procedury zwalniania/blokowania, należy zachować szczególną ostrożność.

W celu zwolnienia silnika przekładniowego należy:

1. Przekręcić mechanizm zwalnający w prawo, jak pokazano na rysunku 1, element ①. Dźwignia mechanizmu odsunie się lekko od korpusu siłownika (rysunek 1, element ②).
2. Całkowicie opuścić dźwignię mechanizmu zwalnającego aż do osiągnięcia ogranicznika mechanicznego (rysunek 1, element ③).
3. Otworzyć lub zamknąć bramę ręcznie

PRZYWRACANIE NORMALNEGO DZIAŁANIA

W celu przywrócenia normalnego działania (założenia blokady) należy:

1. Całkowicie podnieść dźwignię mechanizmu zwalnającego aż do ogranicznika mechanicznego (rysunek 22, element ①).
2. Obrócić mechanizm zwalnający w lewo, jak pokazuje to rysunek 2, element ②.



Aby uniknąć uszkodzenia siłownika, należy unikać podawania sygnału sterowania ruchu bramy przed zresetowaniem systemu zwalniania.

KONSERWACJA

Sprawność działania systemu należy kontrolować przynajmniej raz na sześć miesięcy, zwłaszcza sprawność urządzeń bezpieczeństwa (w tym siły naporu siłownika, która musi spełniać wymagania obowiązujących norm) oraz mechanizmów zwalnających.

NAPRAWY

W przypadku konieczności wykonania jakichkolwiek napraw, prosimy o kontakt z upoważnionym centrum napraw.

DOSTĘPNE AKCESORIA

W celu uzyskania informacji na temat dostępnych akcesoriów, patrz katalog.

Le descrizioni e le illustrazioni del presente manuale non sono impegnative. La FAAC si riserva il diritto, lasciando inalterate le caratteristiche essenziali dell'apparecchiatura, di apportare in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare la presente pubblicazione, le modifiche che essa ritiene convenienti per miglioramenti tecnici o per qualsiasi altra esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

The descriptions and illustrations contained in the present manual are not binding. FAAC reserves the right, whilst leaving the main features of the equipments unaltered, to undertake any modifications it holds necessary for either technical or commercial reasons, at any time and without revising the present publication.

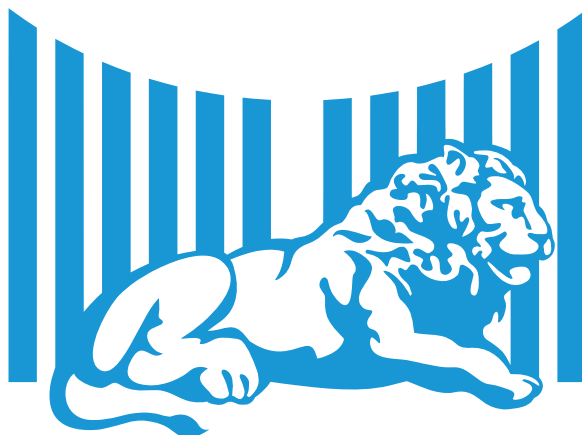
Les descriptions et les illustrations du présent manuel sont fournies à titre indicatif. FAAC se réserve le droit d'apporter à tout moment les modifications qu'elle jugera utiles sur ce produit tout en conservant les caractéristiques essentielles, sans devoir pour autant mettre à jour cette publication.

Die Beschreibungen und Abbildungen in vorliegendem Handbuch sind unverbindlich. FAAC behält sich das Recht vor, ohne die wesentlichen Eigenschaften dieses Gerätes zu verändern und ohne Verbindlichkeiten in Bezug auf die Neufassung der vorliegenden Anleitungen, technisch bzw. konstruktiv/kommerziell bedingte Verbesserungen vorzunehmen.

Las descripciones y las ilustraciones de este manual no comportan compromiso alguno. FAAC se reserva el derecho, dejando inmutadas las características esenciales de los aparatos, de aportar, en cualquier momento y sin comprometerse a poner al día la presente publicación, todas las modificaciones que considere oportunas para el perfeccionamiento técnico o para cualquier otro tipo de exigencia de carácter constructivo o comercial.

De beschrijvingen in deze handleiding zijn niet bindend. FAAC behoudt zich het recht voor op elk willekeurig moment de veranderingen aan te brengen die het bedrijf nuttig acht met het oog op technische verbeteringen of alle mogelijke andere productie- of commerciële eisen, waarbij de fundamentele eigenschappen van de apparaat gehandhaafd blijven, zonder zich daardoor te verplichten deze publicatie bij te werken.

Opisy oraz ilustracje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi nie są wiążące. FAAC zastrzega sobie prawo, pozostawiając główne cechy urządzenia bez zmian, do wprowadzania modyfikacji, które firma uzna za konieczne, z przyczyn technicznych lub handlowych, w dowolnym czasie, bez wprowadzania poprawek do niniejszego dokumentu.



FAAC

FAAC S.p.A.
Via Benini, 1
40069 Zola Predosa (BO) - WŁOCHY
Tel. 0039.051.61724 - Faks 0039.051.758518
www.faac.it
www.faacgroup.com



732568 - Wersja A